



Milton Roy LMI Dosierpumpen **von der Techema AG**

Exakt und zuverlässig dosieren

Die zuverlässigen Milton Roy LMI Dosierpumpen, welche die Techema AG, Biel-Benken, im Programm hat, tragen unter anderem dazu bei, dass dort, wo es besonders auf Hygiene und Reinheit ankommt, Wasser in hoher Qualität zur Verfügung steht.

Es gibt eine Vielzahl von Anwendungen und Verfahren in der Industrie, bei denen es auf eine exakte Dosierung von Zusätzen und Wirkstoffen ankommt. Auch wenn Wasser zu Reinstwasser aufbereitet wird, ist das Zusetzen von Chemikalien in bestimmten Mengen unerlässlich, wie Bernhard Wieland, Projektleiter der Heinz Burkhalter AG, Worbladen, erklärt: „Das Zudosieren der Chemikalien, die zur Wasseraufbereitung notwendig sind, muss vor allem präzise und zuverlässig erfolgen. Wir bauen seit mehr als zwei Jahrzehnten Milton Roy LMI Dosierpumpen von der Techema AG in unsere Wasseraufbereitungsanlagen ein und haben damit sehr gute Erfahrungen gemacht.“

Präzision und Zuverlässigkeit sind unabdingbar

Die Heinz Burkhalter AG liefert ihre Wasseraufbereitungsanlagen unter anderem an Spitäler oder an Industriebetriebe, die strengste Hygienevorschriften befolgen müssen; dazu zählen z.B. die Pharma- oder die Lebensmittelindustrie. Und gerade in den genannten Beispielen hat Sicherheit einen sehr hohen Stellenwert. „Unsere Anlagen spielen in den Abläufen dieser Einrichtungen eine zentrale Rolle: Spitäler haben einen hohen Rein- und Reinstwasserbedarf, und auch in Industrieunternehmen, die auf gereinigtes Wasser angewiesen sind, würde bei einem längeren Ausfall unserer Anlagen die Produktion still stehen. Deshalb verlangen unsere Kunden die Einhaltung höchster Qualitätskriterien von uns; und wir verlangen die gleichen strengen Kriterien von unseren Zulieferern. Dass wir uns seit mehr als

zwanzig Jahren auf die Milton Roy LMI Dosierpumpen und auf die Techema AG in einem derart wichtigen Bereich verlassen können, spricht absolut für die Qualität und die Zuverlässigkeit der Pumpen und für die Kompetenz der Techema AG“, fasst Bernhard Wieland seine Erfahrungen mit der in Biel-Benken ansässigen Firma und mit ihren Produkten zusammen.

Für jede Anforderung die richtig ausgelegte Pumpe

Neben ihrer Zuverlässigkeit bieten die Milton Roy LMI Dosierpumpen noch weitere Vorteile: Unter anderem sind die für die Dosierköpfe eingesetzten Werkstoffe so ausgelegt, dass sie eine perfekte Verträglichkeit mit den meisten chemischen Produkten gewährleisten, auch wenn es sich dabei um aggressive Medien handelt. Spezialausführungen, z.B. für dickflüssige Medien, sind ebenfalls verfügbar. Fünf verschiedene Steuerungsarten – vom manuell verstellbaren Hub bei fixer Hubzahl bis hin zu externer Ansteuerung zur automatisierten Dosierung – stehen zur Verfügung und sorgen dafür, dass die Pumpen auch hinsichtlich der Steuerung an verschiedenste Anforderungen angepasst werden können.

Robust und absolut dicht

Die stabilen Wände des Pumpengehäuses, das aus glasfaserverstärktem Polypropylen hergestellt ist, verleihen eine ausgezeichnete Formbeständigkeit. Alle Teile, an denen Spannung anliegt, sowie bewegte Teile, sind vollständig geschützt. Die Schutzklasse IP65 ist durch Edelstahl-Befestigungselemente und O-Ringe an allen abmontierbaren Teilen gesichert.

Betriebsbereite Pumpenkits

Die Milton Roy LMI Dosierpumpen werden normalerweise inklusive Impfstelle (Einspritzventil), Fussventil, Schlauch mit Beschwerungsstein sowie mit Anschlusskabel in Abhängigkeit von Versorgung und Steuerungsart geliefert.

Techema AG
Gewerbestrasse 6
4105 Biel-Benken
Tel. +41 61 381 45 06
Fax +41 61 382 07 55
www.techema.ch
info@techema.ch